

B.Sc. (HS) Semester - 6 (CBCS) Examination**May/June-2021 (NEW COURSE)****Public Nutrition & Health Care (Dis Spe Ele - 12)****Time: 1:30 Hours****Marks: 30****Instructions:**

1. Figures to the right indicate marks.
2. There are five questions in the question paper.
3. Answer any three of the following questions.

-
- પ્રશ્ન.૧ હેલ્થકેર ડીલિવરી સીસ્ટમમાં પબ્લિક ન્યુટ્રીશનીસ્ટ નો ફાળો સમજાવો. (૧૦)
- પ્રશ્ન.૨ જુદા જુદા સ્તરે આપવામાં આવતી સ્વાસ્થ્ય સેવાઓ વિષે માહિતી આપો. (૧૦)
- પ્રશ્ન.૩ હેલ્થ એજ્યુકેશનના સિદ્ધાંતો સમજાવો. (૧૦)
- પ્રશ્ન.૪ તરુણાવસ્થામાં પોષણનું મહત્વ ની થીમ સમજાવો (૧૦)
- પ્રશ્ન.૫ કોઈપણ બે ટુંકનોંધ લખો. (૧૦)
1. ટી.બી.ના લક્ષણો,સારવાર અને અટકાવ ના ઉપાયો
 2. સ્વચ્છતા અને તંદુરસ્તીના સામાન્ય સૂચનો.
 3. પોષણ અને સ્વાસ્થ્ય શિક્ષણ સુસંગત સંદેશાનું મહત્વ
 4. વૃદ્ધાવસ્થા માં જોવા મળતી પોષણકીય સમસ્યા

ENGLISH VERSION

- Q.1 Explain role of nutritionist in health care delivery system. 10 (10)
- Q.2 Give details about Health care services given at different levels. (10)
- Q.3 Explain the principles of Health education. (10)
- Q.4 Explain the theme of nutrition during adolescent. (10)
- Q.5 Write any two short notes. (10)
1. symptoms, treatment and prevention of tuberculosis.
 2. General guidelines for cleanliness and hygiene.
 3. Importance of massages in nutrition and health education.
 4. Nutritional problems during old age.
